

### 【作図方法】

○図形はレーザーカットに必要な形状を描いた線だけにしてください。

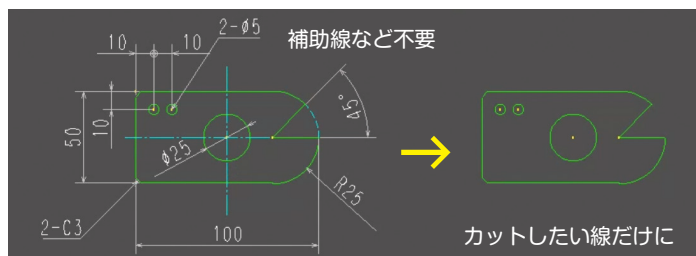
◇外形線・穴加工線ともに、線の端点同士がつながっている必要があります。  
僅かな隙間、片方の線の突出、二重線になってるなどがエラーの原因となります。



◇寸法線・鎖線・点線で描かれた補助線（中心線・角度の参考線など）は、レーザーで加工する線として認識されます。

◇コメントや寸法値などの文字列は基本無視されますが、ご利用のソフトによっては保存する際に、加工線になってしまう場合があります。

くれぐれも見積もり画面で不要な線が残っていないかよく確認をお願いします。



◇スプライン・ベジェなどの自由曲線があると認識された図形には、加工料金が割り増しされますので、できるだけ円弧線や角丸（フィレット機能）を使用しての作図をおすすめします。

◇その他、エラーや加工できない、想定と異なる仕上がりになってしまう原因等  
 /ポイント間の距離が 0.28mm 以下の箇所がある線  
 /図形の上に別の図形が重なっている /線の切れ端が残っている  
 /φ 0.5mm 以下の穴 / 0.3mm 幅以下のスリット  
 /総面積が 10mm<sup>2</sup> 以下の図形 /極端な鋭角 — など

### 【入稿ファイルの保存】

○ご注文いただけるファイル形式は『DXF』のみです。

→各種 CAD ソフトから DXF 形式を選択して保存してください。

保存するバージョンや設定によって自動見積もりが対応していない場合がありますので、設定を変更するなどして再度お試しください。

DXF のバージョン

対応：2000/LT2000/2004/2005/2006/2007/2008  
 2009/2010/2011/2012/2013/LT2013  
 未対応：2018

●ご利用の CAD の使い方や設定方法については、お答えしかねますので各販売元へ、お問い合わせください。

### 【取扱材料一覧】

今後、特殊な板材のラインナップの充実を図ってゆきます。  
instagram facebook twitter など最新情報をお見逃しなく。

一般金属材									
	材料名称	板厚 (mm)	最大寸法	特徴	腐食耐性	耐熱性	磁性	強度	価格
鉄	 SPC 冷間圧延鋼材ミガキ材	t0.8 t1.0 t1.2	1750x834	明るい灰色。一般的な鉄板材料。	弱い	普通	あり	強い	安価
	 SPH 熱間圧延鋼材酸洗材	t1.6 t2.0 t2.3 t3.2 t4.5 t6.0	1750x834	暗めの灰色。一般的な鉄板材料。	弱い	普通	あり	強い	安価
ステンレス	 SUS304-2B	t0.5 t0.8 t1.0 t1.2 t1.5 t2.0 t2.5 t3.0 t4.0 t5.0 t6.0	1950x920	なめらかな表面で光沢のある灰色。 一般的なステンレス材料。	強い	より強い	—	より強い	普通
	 SUS304-C 片研	t0.5 t0.8 t1.0 t1.2 t1.5 t2.0 t2.5 t3.0 t4.0 t5.0 t6.0	1950x920	2B材にバフ研磨をかけたもの。 研磨面はキレイな光沢がある。 用途：厨房や美観目的の外装。	強い	より強い	—	より強い	高価
	 SUS304-HL ヘアライン材	t0.8 t1.0 t1.2 t1.5 t2.0	1950x920	綺麗な筋目のある表面加工が施された 材質で高級感があります。 用途：建築物や展示物の外観部分。	強い	より強い	—	より強い	高価
	 SUS430	t1.0 t1.2 t1.5 t2.0 t3.0	1950x920	鏡のような光沢感と「磁性」があります。 用途：シンクなどの水回り・食器など。	やや強い	強い	あり	より強い	普通
アルミ	 A5052	t1.0 t1.5 t2.0 t3.0 t5.0 t6.0	1950x900	一般的なアルミ材、軽く軟かく加工 しやすい材質。 用途：航空や船舶、車両の外装。	強い	やや強い	—	弱い	安価

特殊材									
	材料名称	板厚 (mm)	最大寸法	特徴	腐食耐性	耐熱性	磁性	強度	価格
鉄	★  SS-SMK 編鋼板：日本製鐵	t3.2	2388x1119	滑り止めの突起が縞模様でついている。 用途：クリーンルーム、衛生重視の作業 スペース床、階段、架台など。	弱い	普通	あり	強い	安価
ステンレス	 SUS304-CSP-H バネ材	t0.2 t0.3 t0.4 t0.8 t1.0 t1.2	950x200	板目方向に曲げやすく、また元の形に 戻るようとする特性があります。 用途：のこぎりの刃、巻き尺など。	強い	より強い	—	強い	高価
	★  SUS304-SZM サザナミエンボス	t1.0 t1.2 t1.5	1950x920	ステンレス板にウロコ上の凹凸を付け 摩擦を減らし滑りやすした材質。 用途：工業、展示品など。	強い	より強い	—	強い	高価
	★  SUS304-SMK 編鋼板：日本製鐵	t3.0	1950x920	滑り止めの突起が縞模様でついている。 用途：クリーンルーム、衛生重視の作業 スペース床、階段、架台など。	強い	より強い	—	強い	高価
	★  SUS304-PNC パンチングメタル	t1.0 φ2xP3.5 t1.0 φ5xP8.0	1950x920	金型を使って多数の孔あけ加工（パンチ ング加工）を施した金属材料。 用途：建築、パネル、カバー、フィルター。	強い	より強い	—	強い	高価
	★  SUS316L-2B サージカルステンレス	t1.0 t1.2 t1.5 t2.0 t3.0	1950x920	金属アレルギーを起こしにくい材質。 用途：医療品・宝飾品など。	強い	より強い	—	より強い	高価
	★  SUS316L-C サージカルステンレス片研	t1.0 t1.2 t1.5 t2.0 t3.0	1950x920	金属アレルギーを起こしにくい材質。 表面にバフ研磨をかけたもの。 用途：医療品・宝飾品など。	強い	より強い	—	より強い	高価
銅	 C1100 タブピッチ銅	t1.0 t1.2 t1.6 t2.0 t3.0	1150x280	熱伝導率・導電率に優れた材質。 空気に触れると変色しやすい。 用途：電気配線、電子部品など。	やや弱い	やや強い	—	弱い	高価
真鍮	 C2801	t0.5 t1.0 t2.0	1150x280	空気に触れると変色しやすい。 用途：配線金具や熱交換材、金色の 風合いを生かした雑貨など。	やや弱い	普通	—	強い	高価
チタン	★  TP-340C 冷間圧延純チタン	t1.0	1950x920	強度・耐食性にすぐれ、ステンレスに 比べ軽い材質。 用途：航空宇宙、医療、科学分野など。	強い	より強い	—	強い	高価
アクリル	 PMMA	t2.0 t3.0 t5.0	450x250	透明でガラスに比べて軽く、安全で加 工性も高いプラスチック材。 用途：商工業・アート・日用品など。	—	弱い	—	弱い	普通

※板目は見積もり画面上での横方向⇄になります。板目の変更はできません。  
※材質・板厚によって焼けが生じる場合がございます。

★ 2024/5 追加材料  
★ 2024/8 追加材料



## 【仕上げ加工について】

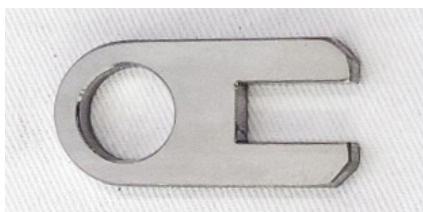
◇金属板をレーザーカットするうえで注意しなければいけないのが、加工時に裏面の切断箇所に沿って『バリ』と呼ばれる鋭利な突起が発生します。そのままにしておくと、手に持った際に怪我をしたり、わずかな段差の影響で組み付きが悪くなる、商品に傷がつくなどの問題が発生します。

当社では、バリを除去するための仕上げ加工を用意しております。表面のエッジも柔らかくしたい方のために両面仕上げも選択いただけます。

- 【S】 両面手仕上げ※
- 【A】 裏面手仕上げ※
- 【B】 両面機械仕上げ
- 【C】 裏面機械仕上げ（標準）
- 【Z】 仕上げなし

『手仕上げ』 S・A ※材質・板厚・加工状況により適切な方法で仕上げさせていただきます。

工具サンダーとヤスリを使用して1点ずつ入念に切断面のエッジを整えます。



『機械仕上げ』 B・C

バリ取り専用機に通すことで高速で処理ができるため、手仕上げよりも安価です。ただし、バリ取り面全体を研磨しますので、ざらついた見た目と質感に変化します。

